

# GasAlertMicro 5 Série

détecteurs multigaz



## Protégez-vous !

Surveillez et affichez jusqu'à 5 risques atmosphériques simultanément grâce au GasAlertMicro série 5. Pouvant être adapté à de nombreuses applications, le GasAlertMicro série 5 propose un large éventail d'options réglables sur site par l'utilisateur. Il est disponible en plusieurs modèles : modèle standard pour gaz toxiques, modèles PID pour la détection des COV ou modèle IR pour la détection du CO<sub>2</sub>. Il est également doté d'une fonction de protection par code qui empêche toute modification non autorisée de ses paramètres. Compatible avec le système de test et d'étalonnage automatiques MicroDock II de BW, le GasAlertMicro série 5 offre une polyvalence, des performances et des avantages inégalés.



**NEW**

Pompe 2e génération  
avec filtre intégré visible

COV

CO<sub>2</sub>

LIE

H<sub>2</sub>S

CO

O<sub>2</sub>

SO<sub>2</sub>

PH<sub>3</sub>

NH<sub>3</sub>

NO<sub>2</sub>

HCN

Cl<sub>2</sub>

ClO<sub>2</sub>

O<sub>3</sub>

- Mesure simultanée de cinq risques atmosphériques
- Entièrement personnalisable pour répondre aux besoins de chaque application
- Bascule rapidement entre le mode de diffusion et la pompe intégrée en option sur site

RÉSISTE  
A L'EAU



**Arsitec.ch**  
PROTECTING YOU SINCE 1953

**BWT**  
Technologies  
by Honeywell

**Wear yellow. Work safe.**

Capteur pour cinq risques : gaz toxiques, PID ou CO<sub>2</sub>

Quatre barres d'alarme lumineuse à grand angle

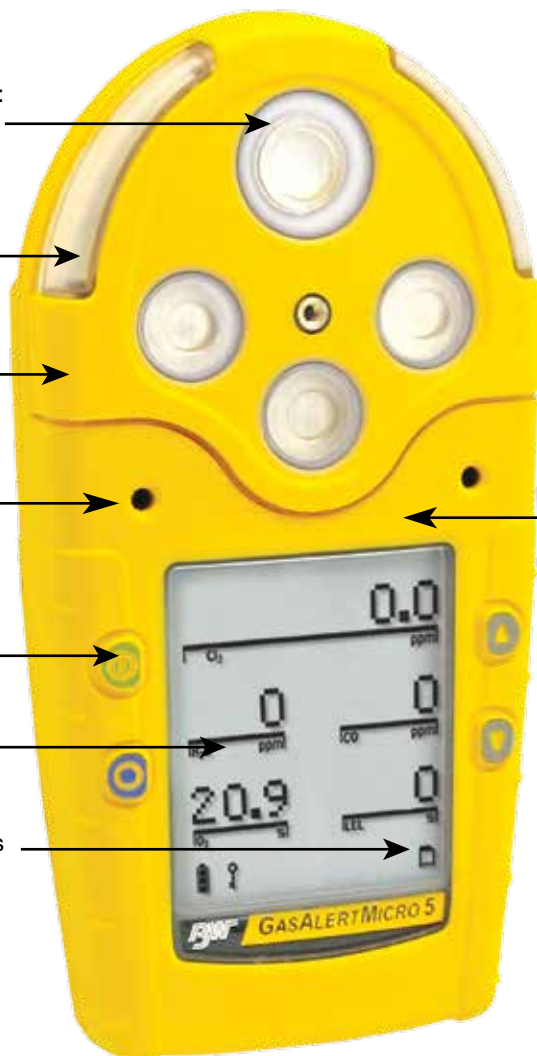
Fourreau antichoc intégral

Alarme sonore 95 dB (type)

Touches saillantes faciles à utiliser avec des gants

Grand affichage à cristaux liquides pour une parfaite lisibilité

Enregistreur de données en option (stockage de données continues sur plusieurs mois)



Basculement rapide entre la diffusion et l'option de pompe intégrée

**NEW**

Filtre intégré remplaçable

- fenêtre permettant à l'utilisateur d'inspecter le filtre visuellement
- meilleure étanchéité aux poussières et à l'eau

Plusieurs options de charge disponibles



Alarme vibrante interne pour les zones très bruyantes

Pince crocodile en acier inoxydable

Options de piles alcalines AA ou de batterie rechargeable remplaçable à chaud pour une installation de la batterie sur site



**Différences entre les modèles de détecteurs**

	GasAlertMicro 5	GasAlertMicro 5 PID	GasAlertMicro 5 IR
<b>Gaz détectés</b>	H <sub>2</sub> S, CO, O <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , PH <sub>3</sub> , NH <sub>3</sub> , NO <sub>2</sub> , HCN, Cl <sub>2</sub> , ClO <sub>2</sub> , O <sub>3</sub> et gaz combustibles (LIE)	COV (PID), H <sub>2</sub> S, CO, O <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , PH <sub>3</sub> , NH <sub>3</sub> , NO <sub>2</sub> , HCN, Cl <sub>2</sub> , ClO <sub>2</sub> , O <sub>3</sub> et gaz combustibles (LIE)	CO <sub>2</sub> (IR), H <sub>2</sub> S, CO, O <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , NH <sub>3</sub> , O <sub>3</sub> et gaz combustibles (LIE)
<b>Capteurs</b>	Cellule électrochimique enfichable (gaz toxiques et oxygène) ; catalytique (LIE)	Cellule électrochimique enfichable (gaz toxiques et oxygène) ; catalytique (LIE) ; photoionisation (PID) avec lampe 10,6 eV pour les composés organiques volatils (COV)	Cellule électrochimique enfichable (gaz toxiques et oxygène) ; catalytique (LIE) ; infrarouge (IR) pour le dioxyde de carbone (CO <sub>2</sub> )
<b>Durée de vie/autonomie moyenne de la batterie<sup>1</sup></b>			
<b>Piles alcalines AA</b>	20 heures	15 heures	15 heures
<b>Batterie rechargeable</b>	20 heures	15 heures	15 heures

<sup>1</sup>Pour un instrument 5 gaz en mode diffusion à +20 °C/+68 °F. La durée des piles/de la batterie peut varier selon la configuration de l'instrument ou les conditions environnementales.

**Capteurs**

Le GasAlertMicro 5 est disponible en trois modèles : gaz toxiques/électrochimiques, PID (pour les COV) ou IR (pour le CO<sub>2</sub>). Pour plus d'informations sur la configuration des capteurs, contactez BW Technologies by Honeywell.



Les capteurs électrochimiques et à filament catalytique sont disponibles pour :

- |                  |                 |                        |
|------------------|-----------------|------------------------|
| H <sub>2</sub> S | CO              | O <sub>2</sub>         |
| SO <sub>2</sub>  | Cl <sub>2</sub> | ClO <sub>2</sub>       |
| NH <sub>3</sub>  | PH <sub>3</sub> | HCN                    |
| NO <sub>2</sub>  | O <sub>3</sub>  | Gaz combustibles (LIE) |



Le détecteur à photoionisation est disponible pour la détection des composés organiques volatils (COV).



Les capteurs infrarouges (IR) série Or sont disponibles pour la détection du dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>).

Remarque : En raison de la configuration des circuits et des capteurs, les modèles GasAlertMicro 5 ne sont pas interchangeables (autrement dit, un capteur PID ne peut pas être utilisé sur un détecteur IR).



La configuration avec diffusion et la configuration avec pompe sont toutes les deux compatibles avec le système d'étalonnage et de test fonctionnel automatiques MicroDock II.





<b>GasAlertMicro 5</b>	
Industrie ou application	Sources de risques supplémentaires
<b>Entrée dans un espace confiné</b>	Diverses sources : produits chimiques industriels
<b>Stations d'épuration</b>	Cl <sub>2</sub> , NH <sub>3</sub> , ClO <sub>2</sub> issus du traitement
<b>Métallurgie</b>	NO <sub>2</sub>
<b>Industrie du papier</b>	Cl <sub>2</sub> issu du blanchiment
<b>Industrie agroalimentaire</b>	NH <sub>3</sub> issus des réfrigérants et de la production de glace PH <sub>3</sub> issu de la fumigation
<b>Bâtiment</b>	Entrée dans un espace confiné, tranchées et NO <sub>2</sub> issu des vapeurs de gasoil
<b>GasAlertMicro 5 PID</b>	
Industrie ou application	Sources de risques liés aux COV
<b>Entrée dans un espace confiné</b>	Respiration et décomposition bactérienne aérobie
<b>Matières dangereuses/sécurité du territoire</b>	Détection de gaz inflammables non décelés par le capteur LIE (gasoil, vapeurs d'essence, térébenthine, etc.)
<b>Hygiène industrielle et espaces confinés</b>	Nombreux risques potentiels (benzène, gasoil, éthanol, toluène, etc.) selon l'industrie
<b>Compagnies aériennes (inspection de réservoir latéral)</b>	Carburéacteurs non détectables par le capteur LIE, capteur PID requis
<b>Décharges</b>	Décomposition des matières organiques, émissions de composés chimiques
<b>Industrie pétrolière</b>	Sous-produits du raffinage
<b>Usines chimiques</b>	Divers risques potentiels dépendant des produits et des modes de fabrication
<b>GasAlertMicro 5 IR</b>	
Industrie ou application	Sources de risques liés au CO <sub>2</sub>
<b>Entrée dans un espace confiné</b>	Respiration et décomposition bactérienne aérobie
<b>Vinification et brassage</b>	Sous-produits de la fermentation à la levure
<b>Agriculture</b>	Serres, champignonnières utilisant du CO <sub>2</sub> pour l'amélioration de la croissance ainsi que pour l'accélération de la maturation des fruits et des légumes, bactéries aérobies des fosses à lisier
<b>Transport maritime de carburant/marine marchande et chantiers navals</b>	Lutte contre les incendies et inertage des cales à marchandises
<b>Fracturation des puits pétroliers</b>	Injections dans les fissures de puits pour extraire davantage de pétrole
<b>Traitement des eaux usées</b>	Bactéries aérobies
<b>Agroalimentaire/entreposage frigorifique</b>	CO <sub>2</sub> solide (neige carbonique) utilisé comme réfrigérant et pour la carbonatation ; CO <sub>2</sub> employé en conditionnement pour augmenter la durée de stockage
<b>Fabrication industrielle et de produits chimiques</b>	CO <sub>2</sub> utilisé dans divers processus
<b>Décharges</b>	Biodégradation (décomposition aérobie) des déchets



### Caractéristiques et fonctionnalités standards des produits BW :

- Indication en temps réel des concentrations de gaz sur l'affichage à cristaux liquides
- Résistance à l'eau
- Procédure d'étalonnage automatique ; compatibilité avec le système de test et d'étalonnage automatiques MicroDock II de BW
- Auto-test pleines fonctions pour un contrôle du capteur, de l'état de la batterie, de l'intégrité des circuits et de l'alarme sonore/visuelle à la mise en marche
- Barres d'alarme lumineuse à grand angle
- Fourreau antichoc intégré

#### Caractéristiques techniques du GasAlertMicro

<b>Dimensions</b>	14,5 x 7,4 x 3,8 cm (5,7 x 2,9 x 1,5")	
<b>Poids</b>	370 g (13,1 oz)	
<b>Températures de fonctionnement</b>	-20 à +50 °C (-4 à +122 °F) -10 à +40 °C (14 à +104 °F) (PID)	
<b>Alarmes</b>	- Visuelle, vibrante, sonore (95 dB) - Basse, haute, VLE, VME et OL (dépassement d'échelle)	
<b>Tests</b>	Intégrité du capteur, circuit électronique, batterie et alarme sonore/visuelle à la mise en marche ; batterie (en continu)	
<b>Pompe</b>	En option ; échantillonnage jusqu'à 20 m (66 pieds)	
<b>Options utilisateur</b>	Bip de bon fonctionnement Réglage de l'intervalle VLE Réglage de la méthode VME Activation/désactivation des capteurs Verrouillage des alarmes Mode d'affichage de sécurité Mode discrétion Réglage de l'horloge Réglage de la fréquence d'enregistrement des données Protection par code Bibliothèque de facteurs de correction (LIE, PID) Pompe rapide	Mesure des gaz combustibles (% LIE ou % par volume sur la base du méthane) Étalonnage automatique de l'O <sub>2</sub> à la mise en marche Rétroéclairage automatique Mode veille Concentration de gaz d'étalonnage réglable par l'utilisateur Verrouillage en cas de dépassement de l'échéance d'étalonnage Test fonctionnel quotidien Choix de la langue (5) Résolution haute
<b>Protections</b>	Interférences électromagnétiques/parasites radioélectriques : Conformité à la directive 89/336/CEE sur la CEM IP 65/66	
<b>Certifications et homologations</b>	 Classe I, Div. 1, Gr. A, B, C, D  American Bureau of Shipping - Modèles PID et pour gaz toxiques <b>ATEX :</b>  II 1 G Ga Ex ia IIC T4* <b>CE :</b>  II 2 G - Modèle IR uniquement Ex d ia IIC T4* <b>IECEX :</b> Ga Ex ia IIC T4* Ex d ia IIC T4* - Modèle IR uniquement <b>CE :</b> Conformité européenne <i>*Les codes de température peuvent varier en fonction de la batterie installée. Pour connaître la liste des piles compatibles et les codes correspondants, reportez-vous au manuel d'utilisation.</i>	
<b>Garantie</b>	Garantie complète de 2 ans, capteurs inclus (1 an pour NH <sub>3</sub> , Cl <sub>2</sub> , O <sub>3</sub> , ClO <sub>2</sub> et la lampe PID)	

### Autres caractéristiques et fonctionnalités du GasAlertMicro 5 :

- Pompe motorisée intégrée en option pour les prélèvements à distance
- Alarme vibrante interne pour les endroits très bruyants
- Deux options d'alimentation : Piles alcalines AA ou batterie rechargeable remplaçable à chaud
- Interface multilingue en anglais, français, allemand, espagnol et portugais

#### Options et accessoires



Pompe intégrée et chargeur de batterie



Kit pour espaces confinés



Étui de ceinture



Sonde d'échantillonnage pliable

Pour obtenir la liste complète des accessoires, contactez BW Technologies.

#### Caractéristiques techniques des capteurs

Gaz	Plage de mesure (ppm)	Résolution par défaut (ppm)	Résolution haute (ppm)
<b>H<sub>2</sub>S</b>	0-500	1,0	0,1
<b>CO</b>	0-999	1,0	N/A
<b>TwinTox (H<sub>2</sub>S)</b>	0-500	1,0	0,1
<b>TwinTox (CO)</b>	0-500	1,0	N/A
<b>O<sub>2</sub></b>	0-30,0 %	0,1 %	N/A
<b>SO<sub>2</sub></b>	0-150	1,0	0,1
<b>PH<sub>3</sub></b>	0-5,0	1,0	0,1
<b>NH<sub>3</sub></b>	0-100	1,0	0,1
<b>NO<sub>2</sub></b>	0-99,9	1,0	0,1
<b>HCN</b>	0-30,0	1,0	0,1
<b>Cl<sub>2</sub></b>	0-50,0	1,0	0,1
<b>ClO<sub>2</sub></b>	0-1,0	0,1	0,01
<b>O<sub>3</sub></b>	0-1,0	0,1	0,01
<b>PID (COV)</b>	0-1000	1	N/A
<b>Infrarouge (CO<sub>2</sub>)</b>	0-50 000	50	N/A
<b>Gaz combustibles</b>	0-5,0 % v/v	0,01 %	N/A

Les seuils d'alarme de tous les capteurs sont réglables par l'utilisateur. Ces seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.

#### Distributeurs locaux



**Arsitec.ch**  
PROTECTING YOU SINCE 1953

**Sicherheit von Kopf bis Fuss**



**Arsitec AG** Industrie Neuhof 25 fon 034 427 00 58 info@arsitec.ch  
3422 Kirchberg BE fax 034 427 00 68 www.arsitec.ch

